

Ficha técnica :

# **MAN'GO 12**

---



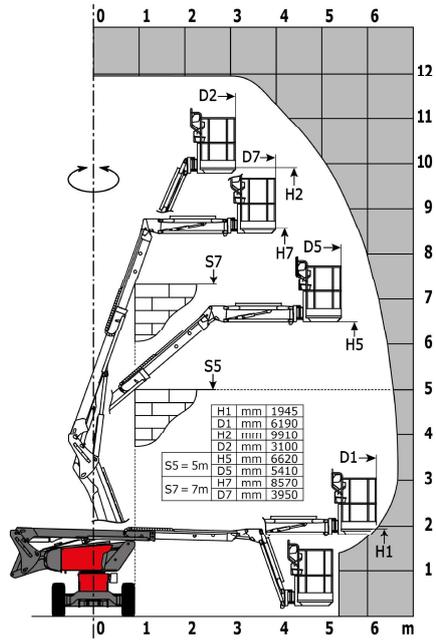
Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	11.91 m
Altura de la plataforma	h7	9.91 m
Alcance máx	r1	6.69 m
Voladizo	h31	4.80 m
Desplazamiento pendular		+70 °
Capacidad plataforma	Q	230 kg
Rotación de torreta		350 °
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)		70 ° / 66 °
Número de personas (interior / exterior)		2 / 2
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		4150 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	1.50 m x 0.98 m
Anchura total	b1	1.80 m
Longitud total	l1	5.50 m
Altura total	h17	2.02 m
Largo total plegado	l9	4.50 m
Altura total plegada	h18	2.49 m
Altura al piso (acceso)	h20	0.30 m
Longitud pendular	l13	1.46 m
Compensación contrapeso (torreta a 90°)	a7	0.19 m
Radio de giro interior	b13	1.71 m
Radio de giro exterior	Wa3	4.11 m
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	0.32 m
Distancia entre ejes	y	2 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		5.20 km/h
Velocidad de marcha - elevado		1 km/h
Pendiente franqueable		40 %
Desnivel admisible		4 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Neumáticos macizos vulcanizados
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 0
Ruedas frenadas (delanteras) / Ruedas frenadas ( traseras)		2 / 2
Motor/batería		
Marca / Modelo de motor		Kubota - D1105-E4B
Potencia del motor I.C. / Potencia (kW)		26 Hp / 18.50 kW
Varios		
Presión al suelo		15 daN/cm <sup>2</sup>
Presión hidráulica		398 Bar
Capacidad del depósito hidráulico		60 l
Capacidad del depósito de carburante		53 l
Ruido en el entorno (Lwa)		< 100 dB(A)
Vibraciones en manos/brazos		< 2.50 m/s <sup>2</sup>
Consumo diario **		4.41 l
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:		Directivas europeas: 2006/42/CE - Máquinas (refundición EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/CE (Tensión baja)

Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.

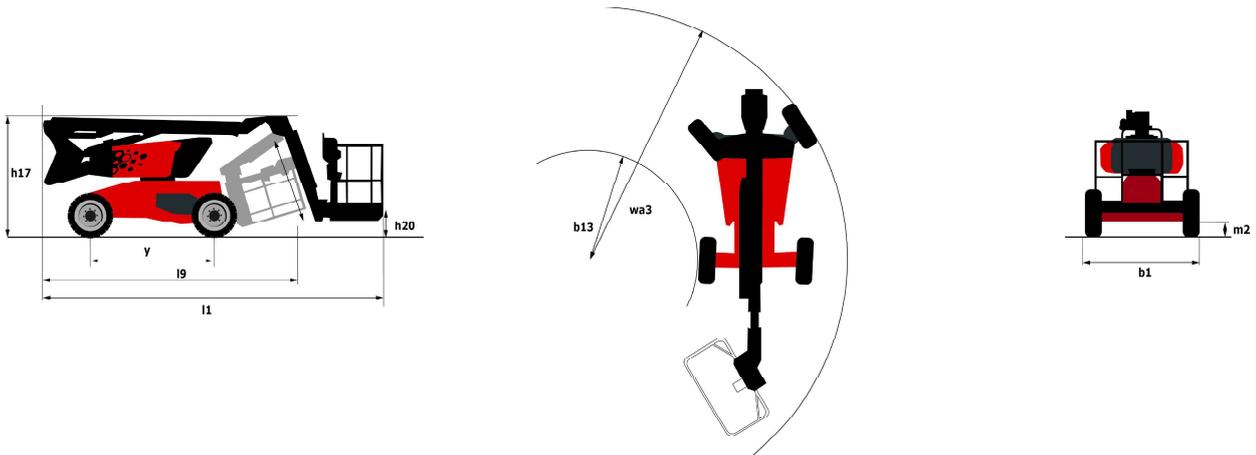
\*\* Según el «ciclo REDUCE»

# Diagramas de carga

Tabla de carga para plataformas elevadoras



## Diagrama dimensional



# Equipamiento

## Estándar

3 movimientos simultáneos  
Acceso rápido a los componentes  
Alarma sonora en la cesta  
Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)  
Bloqueo diferencial  
Brazo Pendular  
Cesta 1500 mm  
Desbloqueo pendiente  
Descenso manual de socorro  
Easy Manager  
Gestión del régimen motor en función de las necesidades hidráulicas  
Horámetro  
Indicador de nivel de combustible con piloto de bajo nivel  
Interruptor de parada de urgencia en el panel y la torreta  
Interruptor de pie presencia  
Mandos proporcionales  
Sistema de elevación simplificado  
Tapa protectora para consola de mandos  
Tecnología bus CAN

## Opcional

Aceite biodegradable  
Aceite para grandes fríos  
Apagachispas  
Amés de seguridad  
Batería muy eficiente  
Bip sonoro durante la traslación  
Bip sonoro en todos los movimientos  
Calentador de agua  
Cerradura depósito de carburante  
Cerradura en el capó de la torreta  
Codificación anti arranque  
Cortabaterías  
Depurador catalítico  
Generador a bordo (3.50 o 5 kW)  
Informe de verificación inicial antes de la puesta en servicio  
Luz de trabajoPresión de trabajo  
Neumáticos no marcados  
Predisposición de agua  
Predisposición de aire  
Protección de la pantalla en la caja de control de la base  
SMS : Safe Man System  
Toma de 110 o 230 V con interruptor diferencial