

Ficha técnica :

ME 316



Características técnicas			Métrico
1.1	Fabricante		Manitou
1.2	Nombre del modelo		ME 316
1.3	Fuente de alimentación		Eléctrico
1.4	Tipo de operario		Sentado
1.5	Capacidad de elevación máx.	Q	1600 kg
1.6	Centro de gravedad de la carga	c	500 mm
1.8	Distancia de carga, centro del eje motor a la horquilla	x	355 mm
1.9	Distancia entre ejes	y	1358 mm
Weight			
2.1	Peso de servicio		3120 kg
2.2	Carga en el eje delantero (con carga) / trasero (con carga)		4100 kg / 620 kg
2.3	Carga en el eje delantero en vacío / eje trasero en vacío		1440 kg / 1680 kg
Neumáticos			
3.1	Equipamientos de rueda		PPS
3.2	Medidas ruedas delanteras		18x7-8
3.3	Medidas ruedas traseras		15x4,5-8
3.5	Número de ruedas delanteras / traseras		2 / 1
3.5.2	Número de ruedas motoras		2
3.6	Vía delantera	b10	910 mm
3.7	Calibre rueda trasera	b11	175 mm
Dimensiones			
4.1	Basculación de mástil hacia delante (grad) / atrás (grad)	a / β	5.5 / 6.5
4.12	Altura enganche del remolque	h10	500 mm
4.19	Longitud total	l1	2968 mm
4.20	Longitud hasta cara de las horquillas	l2	1898 mm
4.21	Anchura total	b1	1086 mm
4.22	Sección de horquillas / Anchura de horquillas / Largo de las horquillas	s / e / l	35 mm x 100 mm / 1070 mm
4.23	Tablero portahorquillas según norma DIN 15173 A/B		FEM 2A
4.24	Anchura del tablero portaherramientas	b3	1000 mm
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil	m1	100 mm
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	110 mm
4.33	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 en transversal	Ast	3237 mm
4.35	Radio de giro	Wa	1555 mm
4.7	Altura protección operador (cabina)	h6	2040 mm
4.8	Altura del asiento	h7	1000 mm
Rendimiento			
5.1	Velocidad de desplazamiento (con carga / en vacío)		16 km/h / 18 km/h
5.2	Velocidad de elevación (con carga / en vacío)		0.40 m/s / 0.47 m/s
5.3	Velocidad de bajada con carga / en vacío		0.46 m/s / 0.44 m/s
5.5	Esfuerzo de tracción / Fuerza de tracción (en vacío)		750 daN / 772 daN
5.7	Pendiente con carga / en vacío		16 % / 18 %
5.10	Freno de servicio		Baño de aceite
Motor			
6.1	Number of drive motor / Potencia del motor de desplazamiento (S2 60 min)		2 / 9.50 kW
6.2	Calificación del motor de elevación en S3 15 %		8.60 kW
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN43531 A
6.4	Batería / Capacidad de la batería		48 V / 575 Ah
6.6	Consumo de energía		4.30 kW/h
Varios			
8.1	Tipo de unidad motriz		Electrónico
8.2	Presión hidráulica de trabajo para accesorios		180 Bar
8.3	Caudal de aceite para accesorio		35 l/min
8.4	Nivel acústico medio en el oído del conductor medido/garantizado		< 70 dB
8.4	Nivel de ruido en oído de operario según la DIN 12 053		70 dB

Triplex de elevación libre	FLT 40	FLT 43	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
Altura a máxima capacidad con desplazamiento lateral integrado	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000

mm