

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Modelo	Isuzu AR-4HK1X
Tipo	4-tiempos refrigerado por agua, inyección directa Common rail
Aspiración	Turbo de geometría variable con intercooler, EGR refrigerado
Post-tratamiento	Sistema DOC y SCR
N.º de cilindros	4
Potencia nominal	
ISO 14396	128,4 kW a 2.000 min ⁻¹
ISO 9249, neta	122 kW a 2.000 min ⁻¹
SAE J1349, neta	122 kW a 2.000 min ⁻¹
Par motor máximo	670 Nm a 1.600 min ⁻¹
Cilindrada	5,193 L
Diámetro x carrera	115 mm x 125 mm
Baterías	2 x 12 V/126 Ah

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas hidráulicas

Bombas principales	3 bombas de pistones axiales de caudal variable
Caudal máximo de aceite	2 x 212 L/min 1 x 189 L/min
Bomba de pilotaje	1 bomba de engranajes
Caudal máximo de aceite	33,6 L/min

Motores hidráulicos

Traslación	2 motores de pistones axiales de caudal variable
Giro	1 motor de pistón axial

Ajuste de la válvula de descarga

Circuito del implemento	34,3 MPa
Circuito de giro	32,4 MPa
Circuito de traslación	35,5 MPa
Circuito de pilotaje	3,9 MPa
Potencia extra	38,0 MPa

Cilindros hidráulicos

	Cantidad	Diámetro de la camisa	Diámetro del vástago
Pluma	2	120 mm	85 mm
Balancín	1	135 mm	95 mm
Cuchara	1	115 mm	80 mm
Posicionamiento *	1	150 mm	100 mm

*: Para pluma de 2 piezas

ESTRUCTURA SUPERIOR

Estructura giratoria

Chasis en forma de D para mayor resistencia a la deformación.

Mecanismo de giro

Motor de pistón axial con engranaje de reducción planetario sumergido en aceite. La corona de giro tiene una sola pista. El freno de giro es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Velocidad de giro	11,8 min ⁻¹
Par de giro	68 kNm

Cabina del operador

Espaciosa cabina independiente, de 1.005 mm de ancho por 1.675 mm de alto, conforme con las normas ISO*.

* International Organization for Standardization

ESTRUCTURA INFERIOR

Cadenas

Estructura inferior de tipo autoportante. Bastidor central soldado con materiales seleccionados.

Bastidor lateral soldado al central. Rodillos, ruedas guía y cabilla sellados con retenes flotantes.

Tejas de triple arista fabricadas en aleación laminada templada por corrientes de inducción.

Bulones de unión termotratados con retén anti suciedad. Tensores hidráulicos de la cadena (mediante grasa) con amortiguadores de muelles.

Número de rodillos y tejas a cada lado

Rodillos superiores	2
Rodillos inferiores	7: ZAXIS 210 8: ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN
Tejas	46: ZAXIS 210 49: ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN
Protectores de cadena	2

Mecanismo de traslación

Cada cadena está impulsada por un motor de pistón axial de 2 velocidades. El freno de estacionamiento es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Sistema de transmisión automática: Cortas-Largas.

Velocidades de desplazamiento	Cortas: de 0 a 5,5 km/h Largas: de 0 a 3,5 km/h
-------------------------------------	--

Fuerza de tracción máxima	203 kN
---------------------------------	--------

Capacidad para superar pendientes	70% (35 grados) continuo
---	--------------------------

NIVEL SONORO

Nivel sonoro en la cabina acorde con la norma ISO 6396 LpA 69 dB(A)
Nivel sonoro externo acorde con la norma ISO 6395 y la directiva de la UE 2000/14/EC LwA 101 dB(A): ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC
LwA 102 dB(A): ZAXIS 210LCN

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Depósito de combustible	400,0 L: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 330,0 L: ZAXIS 210LCN
Refrigerante del motor	28,0 L
Aceite del motor	23,0 L
Mecanismo de giro	6,2 L
Mecanismo de traslación (a cada lado)	6,8 L
Sistema hidráulico	240,0 L: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 220,0 L: ZAXIS 210LCN
Depósito de aceite hidráulico	135,0 L: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 115,0 L: ZAXIS 210LCN
Depósito de DEF/AdBlue®	57,0 L: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 35,0 L: ZAXIS 210LCN

PESOS Y PRESIÓN GENERADA EN EL SUELO

Peso operativo y presión generada en el suelo

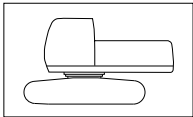
			ZAXIS 210 *1				ZAXIS 210LC *1			
Tipo de pluma			Monobloque		2 piezas		Monobloque		2 piezas	
Tipo de teja	Ancho de la teja	Longitud del balancín	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
Triple arista	600 mm	2,03 m	21.600	48	22.200	50	22.100	46	22.700	47
		2,42 m	21.600	48	22.300	50	22.200	46	22.800	47
		2,91 m	21.700	49	22.300	50	22.200	46	22.900	47
	700 mm	2,03 m	21.800	42	22.400	43	22.400	40	23.000	41
		2,42 m	21.900	42	22.500	43	22.400	40	23.100	41
		2,91 m	21.900	42	22.600	43	22.500	40	23.100	41
	800 mm	2,03 m	22.100	37	22.700	38	22.700	35	23.300	36
		2,42 m	22.100	37	22.800	38	22.700	35	23.400	36
		2,91 m	22.200	37	22.800	38	22.800	35	23.400	36
900 mm	2,03 m	-	-	-	-	23.000	31	23.600	32	
	2,42 m	-	-	-	-	23.000	31	23.700	32	
	2,91 m	-	-	-	-	23.100	32	23.700	32	

			ZAXIS 210LCN *2			
Tipo de pluma			Monobloque		2 piezas	
Tipo de teja	Ancho de la teja	Longitud del balancín	kg	kPa	kg	kPa
Triple arista	500 mm	2,03 m	21.500	54	22.100	55
		2,42 m	21.600	54	22.200	55
		2,91 m	21.600	54	22.300	56
Triple arista	600 mm	2,03 m	21.700	45	22.300	46
		2,42 m	21.800	45	22.400	47
		2,91 m	21.900	46	22.500	47

*1 Incluyendo 0,80 m³ (ISO acumulado), peso de la cuchara (660 kg) y contrapeso (4.850 kg).

*2 Incluyendo 0,80 m³ (ISO acumulado), peso de la cuchara (660 kg) y contrapeso (4.700 kg).

Peso de la máquina básica y anchura total



A excepción del implemento, combustible, aceite hidráulico, refrigerante, etc. Incluye el contrapeso.

ZAXIS 210

Ancho de la teja	Peso	Anchura total
600 mm	17.100 kg	2.860 mm
700 mm	17.300 kg	2.910 mm
800 mm	17.600 kg	3.000 mm

ZAXIS 210LC

Ancho de la teja	Peso	Anchura total
600 mm	17.600 kg	2.990 mm
700 mm	17.900 kg	3.090 mm
800 mm	18.200 kg	3.190 mm
900 mm	18.500 kg	3.290 mm

ZAXIS 210LCN

Ancho de la teja	Peso	Anchura total
500 mm	17.200 kg	2.500 mm
600 mm	17.400 kg	2.580 mm

Peso de los componentes

	Peso
Contrapeso: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC	4.850 kg
Contrapeso: ZAXIS 210LCN	4.700 kg
Pluma monobloque (con cilindro hidráulico del balancín y cilindro hidráulico de la pluma)	2.210 kg
Pluma de 2 piezas (con cilindro hidráulico del balancín y cilindro hidráulico de la pluma)	2.930 kg
Balancín de 2,03 m (con cilindro hidráulico de la cuchara)	890 kg
Balancín de 2,42 m (con cilindro hidráulico de la cuchara)	960 kg
Balancín de 2,91 m (con cilindro hidráulico de la cuchara)	1.030 kg
Cuchara de 0,80 m ³	660 kg

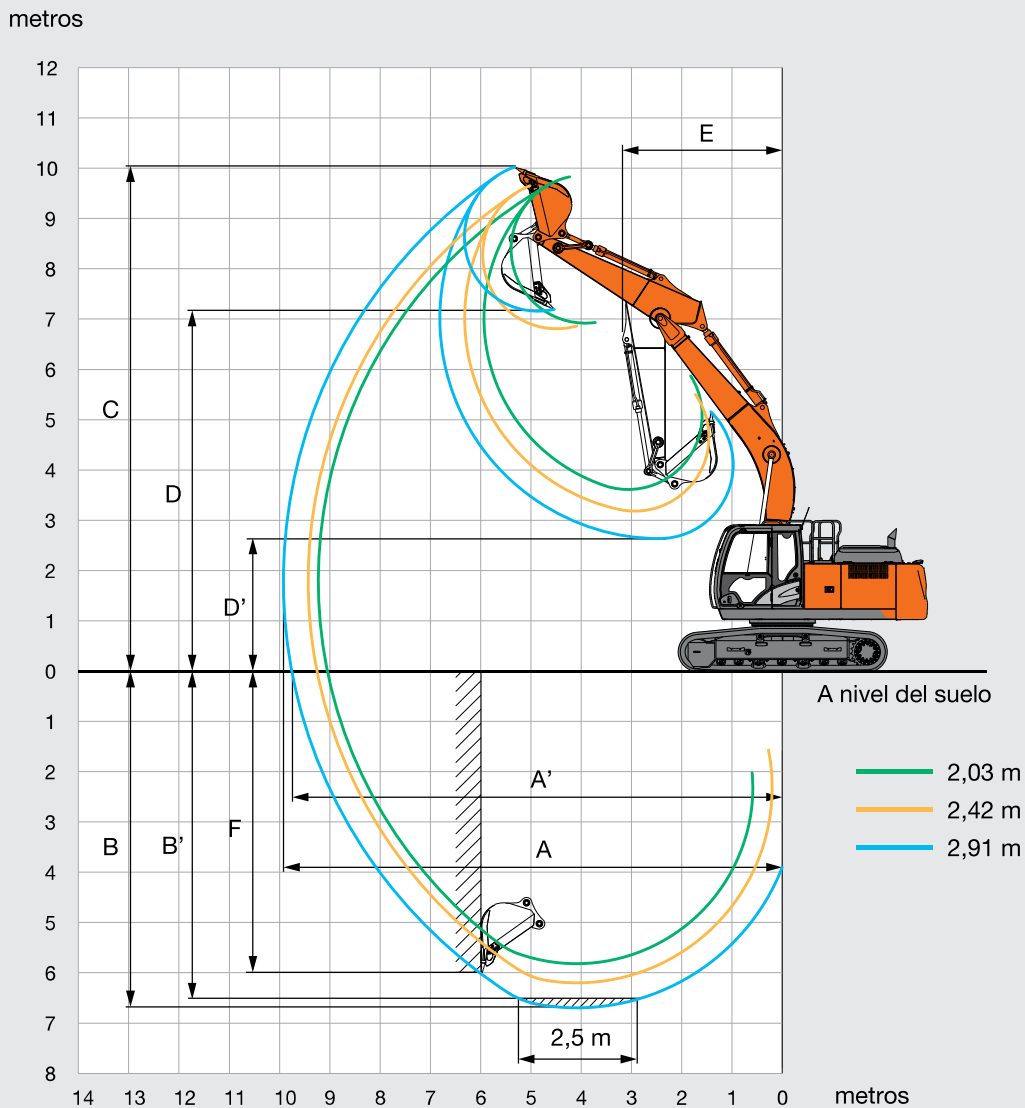
FUERZA DE EXCAVACIÓN DE LA CUCHARA Y EL BALANCÍN

	ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN		
Longitud del balancín	2,03 m	2,42 m	2,91 m
Fuerza de excavación de la cuchara* ISO	158 kN		
Fuerza de excavación de la cuchara* SAE: PCSA	141 kN		
Fuerza de empuje del balancín* ISO	152 kN	140 kN	114 kN
Fuerza de empuje del balancín* SAE: PCSA	144 kN	133 kN	110 kN

* En sobrealimentación de potencia

ESPECIFICACIONES

RANGOS DE TRABAJO: PLUMA MONOBLOQUE

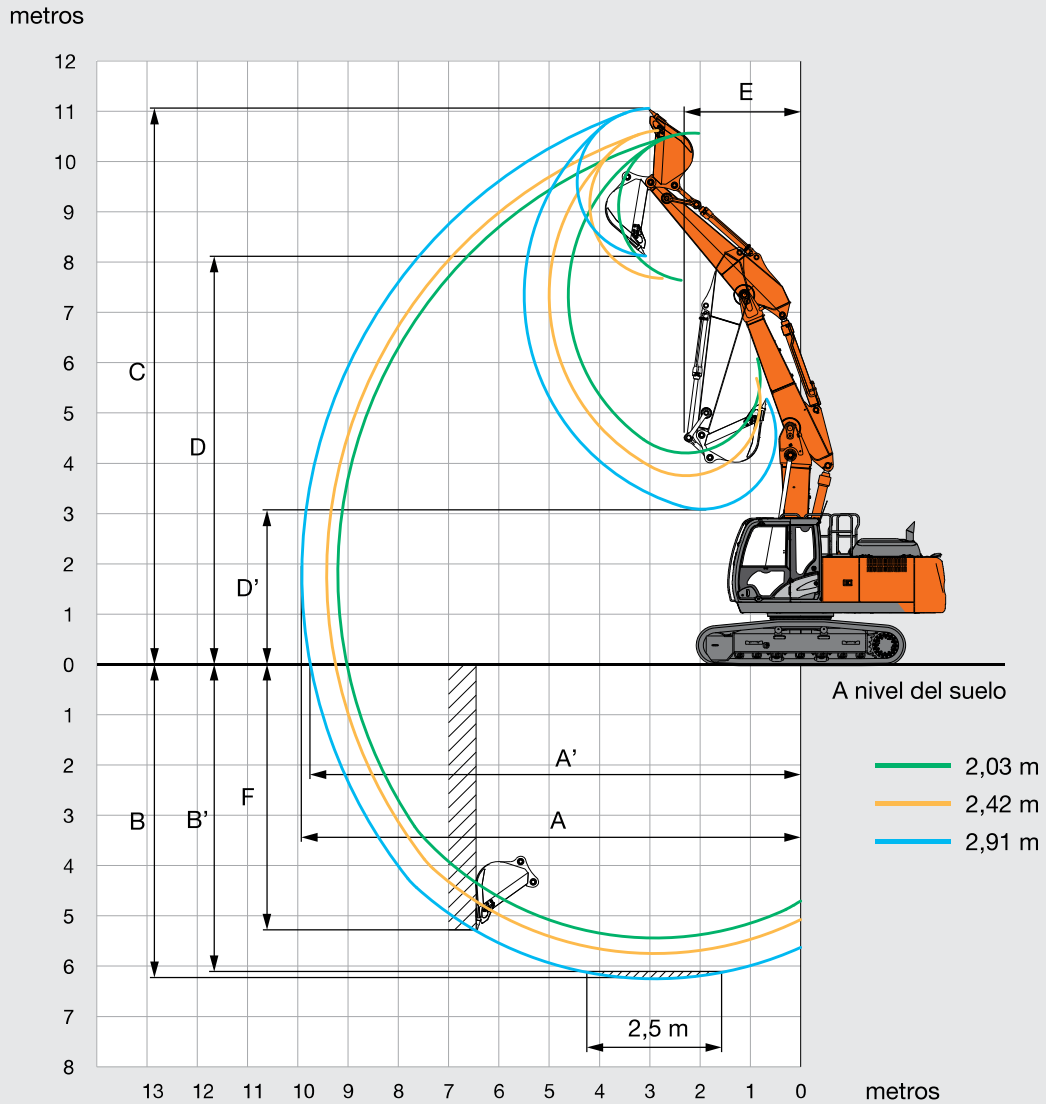


Unidad: mm

	ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN		
	Pluma monobloque		
Longitud del balancín	2,03 m	2,42 m	2,91 m
A Alcance máximo de excavación	9.230	9.430	9.920
A' Alcance máximo de excavación (en el suelo)	9.040	9.250	9.750
B Profundidad máxima de excavación	5.800	6.180	6.670
B' Profundidad máxima de excavación para un nivel de 2,5 m	5.580	5.950	6.490
C Altura máxima de corte	9.850	9.670	10.040
D Altura máxima de vertido	6.940	6.830	7.180
D' Altura mínima de vertido	3.630	3.200	2.650
E Radio mínimo de giro	3.410	3.280	3.180
F Profundidad máxima de excavación en vertical	5.210	5.300	5.990

Excluida la altura de las aristas de la teja

RANGOS DE TRABAJO: PLUMA DE 2 PIEZAS



Unidad: mm

	ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN		
	Pluma de 2 piezas		
Longitud del balancín	2,03 m	2,42 m	2,91 m
A Alcance máximo de excavación	9.210	9.430	9.930
A' Alcance máximo de excavación (en el suelo)	9.020	9.250	9.750
B Profundidad máxima de excavación	5.420	5.720	6.230
B' Profundidad máxima de excavación para un nivel de 2,5 m	5.300	5.610	6.120
C Altura máxima de corte	10.590	10.640	11.080
D Altura máxima de vertido	7.670	7.700	8.150
D' Altura mínima de vertido	4.230	3.780	3.110
E Radio mínimo de giro	2.630	2.630	2.320
F Profundidad máxima de excavación en vertical	4.560	4.720	5.280

Excluida la altura de las aristas de la teja