

Ficha técnica :

100 VJR



Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	9.85 m
Altura de la plataforma	h7	7.85 m
Alcance máx	r1	3.15 m
Voladizo	h31	6.67 m
Desplazamiento pendular		+70 °
Capacidad plataforma	Q	200 kg
Rotación de torreta		350 °
Número de personas (interior / exterior)		2 / 1
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		2650 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	1.11 m x 0.93 m
Anchura total	b1	0.99 m
Longitud total	l1	2.8 m
Altura total	h17	1.99 m
Altura al piso (acceso)	h20	0.51 m
Longitud pendular	l13	1.5 m
Compensación contrapeso (torreta a 90°)	a7	0.095 m
Radio de giro interior	b13	0.59 m
Radio de giro exterior	Wa3	2.09 m
Distancia al suelo de tomas / barras estabilizadoras	m6	0.02 m
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	0.09 m
Distancia entre ejes	y	1.2 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		5 km/h
Velocidad de marcha - elevado		0.6 km/h
Pendiente franqueable		25 %
Desnivel admisible		2 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Neumáticos sólidos antihuellas
Medidas ruedas delanteras / traseras		0.41 x 0.13m - 0.41 x 0.13m
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		0 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 0
Ruedas frenadas (delanteras) / Ruedas frenadas (traseras)		0 / 2
Motor/batería		
Calificación de potencia del motor eléctrico		2 x 1.5 kW
Number of hydraulic pump / Capacidad de la bomba hidráulica		2 x 4.20 cm ³
Batería / Capacidad de la batería		24 V / 250 Ah
Cargador integrado (V) / Integrated charger (A)		24 V / 30 A
Varios		
Número de ciclos con batería STD (HIRD)		29
Presión al suelo		11.8 daN/cm ²
Presión hidráulica		140 Bar
Capacidad del depósito hidráulico		22 l
Vibraciones en manos/brazos		< 2.5 m/s ²
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:		Directivas europeas: 2006/42/CE - Máquinas (refundición EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/CE (Tensión baja)

Vaía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.

Diagramas de carga

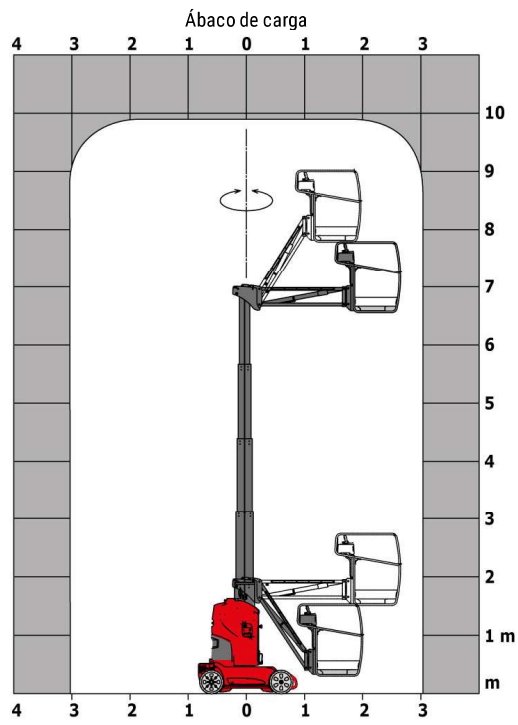
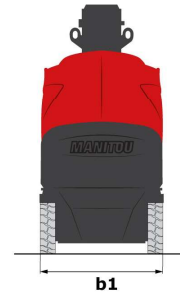
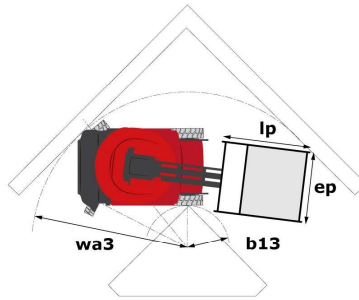
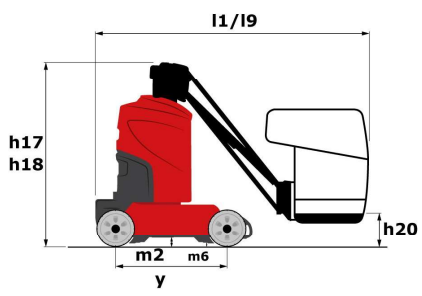


Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

Alarma sonora en la cesta
Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)
Anillas de estrobaje y estiba
Ayuda al diagnóstico integrada
Batería de tracción
Brazo Pendular
Caja de mandos amovibles
Cargador integrado multitenisión
Cesta con piso troquelado
Descenso manual de socorro
Enganches para horquillas
Frenado de tipo negativo en las ruedas traseras
Horómetro
Indicador testigo de carga batería
Interruptor de parada de urgencia en el panel y la torreta
Mandos proporcionales
Neumáticos todoterreno no marcados como rellenos de espuma
Protección de baches de activación automática
Tecnología bus CAN

Opcional

Aceite biodegradable
Aceite para grandes fríos
Amés de seguridad
Batería sin mantenimiento
Bip sonoro en todos los movimientos
Girofaro
Llenado centralizado de la batería
Luz de trabajo en la cesta
Pintura personalizada
Predisposición 230 V
Predisposición de aire
SMS : Safe Man System
Toma de 110 o 230 V con interruptor diferencial