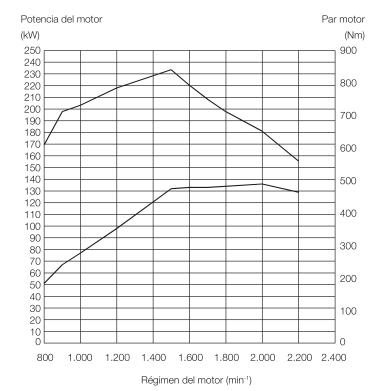
ESPECIFICACIONES

MOTOR	
Modelo	CUMMINS QSB6.7
Tipo	4 tiempos, inyección directa, refrigerado por agua
Aspiración	Turboalimentado, con refrigeración intermedia
Postratamiento	Sistema DOC y SCR
N.º de cilindros	6
Potencia nominal máxima	
ISO 14396, bruta	129 kW (173 hp) a 2.200 min-1 (rpm)
ISO 9249, neta	125 kW (168 hp) a 2.200 min-1 (rpm)
Par motor máximo	841 Nm a 1.500 min ⁻¹ (rpm)
Diámetro por carrera	107 mm x 124 mm
Cilindrada	6,690 L
Baterías	2 x 12 V
Filtro de aire	Filtro de aire en seco de dos elementos con
	indicador de restricción
Emisiones	Cumple con las normativas Fase IV de la UE y Tier 4 Final de la EPA estadounidense



TREN DE POTENCIA				
Transmisión	Convertidor de par, del tipo contraeje con opciones de cambio automático controlado por ordenador y cambio manual.			
Convertidor de par	Tres elementos, una etapa y una fase			
Embrague principal	Hidráulico húmedo, multidisco			
Sistema de				
Refrigeración	Tipo de circulación forzada			
Velocidad de desplazamier	nto* adelante/ atrás			
1 ^a	5,9 / 6,2 km/h (6,3 / 6,6 km/h)			
2ª	11,5 / 12,1 km/h (12,2 / 12,9 km/h)			
	17,4 / 26,5 km/h (18,5 / 28,3 km/h)			
4 ^a	25,3 / - km/h (27,0 / - km/h)			
5ª	38,5 / - km/h (38,5 / - km/h)			
*Con neumáticos 20.5 R25 (L3)				
(): Datos en modo Poten	cia			

EJE Y REDUCTOR FIN	AL					
Sistema de tracción Eje delantero y trasero Eje delantero						
Eje trasero Engranaje de reducción	Pivote giratorio					
y diferencial	proporcional de par	y diferencial con repartidor				
Reductor final	Engranaje de gran resistencia, montado interiorment					
NEUMÁTICOS						
Tamaño del neumático Opcional		o de serie y opcional				
FRENOS						
Frenos de servicio	Frenos de discos húmedos tamente hidráulicos, monta de frenos independiente de	dos interiormente. Circuito				
	Disco seco, accionado por muelle, de liberación hidráulica, con eje de salida externo					
SISTEMA DE DIRECCI	ÓN					
Tipo						
Angulo de dirección						
N.º x Diámetro interior		, accion				
x Carrera						
SISTEMA HIDRÁULIC						
El brazo y la cuchara se con Controles del brazo						
Controles de la cuchara con	bajada, flotación	no a la excavación				
Controles de la cachara con						
Bomba principal (uso como						
	Bomba de pistones axiales 210 L/min a 2.200 min ⁻¹ (rp					
Presión máxima		,				
Bomba del ventilador	Develop de conservice					
Caudal máximo	54,8 L/min a 2.200 min ⁻¹ (r	nm)				
Presión máxima		P···/				
Cilindros hidráulicos de la ZV						
Tipo N.º x Diámetro	De doble acción					
	Brazo: 2 x 125 mm x 765 r Cuchara: 2 x 150 mm x 49					
Cilindros hidráulicos de la ZV						
N.º x Diámetro	D 0 105 705					
interior x Carrera	Brazo: 2 x 125 mm x 765 r Cuchara: 2 x 110 mm x 95					
Filtros	Filtro de hidráulico de 15 m en el depósito	nicras, filtro de retorno				
Tiempos de los ciclos hidráulicos	ZW180-6	ZW180PL-6				
Subida del brazo de elevación	5,9 s (5,7 s)	5,9 s (5,7 s)				
Bajada del brazo de elevación	3,6 s (3,6 s)	3,6 s (3,6 s)				
Volteo de la cuchara	1,3 s (1,3 s)	2,5 s (2,5 s)				
Total	10,8 s (10,6 s)	12,0 s (11,8 s)				
(): Datos en modo Potencia	а					

(): Datos en modo Potencia	
CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO	
Depósito de combustible	245 L
Refrigerante del motor	33 L
Aceite de motor	25 L
Convertidor de par y transmisión	30 L
Diferencial del eje delantero y cubos de rueda	31 L
Diferencial del eje trasero y cubos de rueda	34 L
Depósito de aceite hidráulico	100 L
Depósito de DEF/AdBlue®	25 L

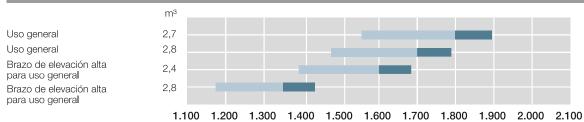
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES DE LA ZW180-6 G C Ν D H'

		Brazo estándar				Brazo de mayor alcance			
Tipo de cuchara		Para uso general		Fondo plano		Para uso general		Fondo plano	
		Dientes Cuchilla Dientes Cuchilla soldados atornillada soldados atornillada			Cuchilla atornillada				
Canadidad da la ausbara	ISO acumulado	m³	2,7	2,8	2,7	2,8	2,4	2,8	2,8
Capacidad de la cuchara	ISO a ras	m ³	2,3	2,4	2,3	2,4	2,1	2,4	2,4
A Longitud total		mm	8.070	7.960	8.070	7.960	8.380	8.4	50
B Altura total mm		3.285							
C Anchura entre parte exterior de los neumáticos mm					2.490				
D Batalla mm					3.100				
E Altura libre del suelo al bastidor mm					400				
F Anchura entre centros de banda de rodadura mm					1.930				
G Anchura de la cuchara mm					2.535				
,		mm				5.240			
		mm	6.150	6.120	6.150	6.120	6.310	6.3	
I Altura operativa total mm		5.3	10	5.3	300	5.670	5.7	20	
J Altura al punto de articulación de la cuchara en la posición de acarreo mm					410				
K Altura al punto de articulación de la cuchara, con el brazo totalmente elevado mm		3.925			4335				
L Altura de volteo, cuchara a 45 g y máxima elevación	grados	mm	2.720	2.790	2.720	2.790	3.250 3.200		200
M Alcance con la cuchara a 45 gra	dos y máxima elevación	mm	1.190	1.080	1.190	1.080	1.180	1.2	230
N Profundidad de excavación (cue en posición horizontal)	chara	mm	60	90	60	90	170		
O Ángulo entre la parte inferior de la cuchara y la horizontal en la posición de acarreo grados					48				
P Ángulo entre la parte inferior de la cuchara y la horizontal a máxima elevación grados		60				53			
Carga de volteo estática*	Recta Giro completo	kg	13.000	12.760	13.000	12.660	10.140	10.000	9.900
-	de 40 grados	kg	11.200	11.000	11.200	10.900	8.700	8.600	8.500
Fuerza de rotura		kgf	12.850	11.870	12.850	11.870	11.640	10.880	10.880
		kN	126	116	126	116	114	107	107
Peso operativo*		kg	14.880	14.980	14.980	15.080	15.110	15.180	15.250

CAMBIO DE PESO

Florente en sienel		Peso operativo	erativo Carga de volteo (kg)		Anchura total (mm)	Altura total	Longitud total
Elemento	Elemento opcional		Recta	Giro completo	(neumático exterior)	(mm)	(mm)
Neumático 20 20	20.5R25(L3)XHA2	±0	±0	±0	±0	±0	±0
	20.5R25(L5)XLDD2A	+460	+350	+320	+30	+25	-20
	20.5R25(L5)XMINED2	+620	+480	+430	+25	+35	-30
	650/65R25(L3)XLD	+550	+430	+400	+170	±0	±0
Protección inferior		+160	+110	+100	±0	±0	±0





115% 100% 95% %=Factor de llenado de la cuchara

kg/m³

Α

Densidad del material

Nota: Todos los datos relativos a las dimensiones, el peso y el rendimiento están basados en la normativa ISO 6746-1:1987, ISO 7137:2009 e ISO 7546:1983
*: La carga de volteo estática y el peso operativo marcados con * incluyen neumáticos 20.5R25 (L3) (sin lastre) con lubricantes, depósito de combustible lleno y operador.

La estabilidad de la máquina y el peso operativo dependen del contrapeso, el tamaño del neumático y otros implementos.